

Creo® Additive Manufacturing Extension

您的所见即打印结果。Creo 4.0 消除了 3D CAD 与 3D 打印之间的差距。

增材制造（3D 打印）是一次使用薄薄的一层材料构建一个对象的过程。虽然定义很简单，但 3D 打印过程并不简单。设计师通常必须使用多个软件包，这使得他们每次都要导出、重新设计、优化和重新导入他们的模型。

Creo Parametric 的扩展程序 Creo 4.0 Additive Manufacturing Extension 终结了这种现象，并打开了机遇的大门。

您现在可以在单独的设计环境中设计、优化和验证您的模型并对其进行打印检查。您的所见即打印结果。Creo 4.0 让您重获自由，以集中精力创建、优化和验证只能通过增材制造生产的高度复杂的几何。

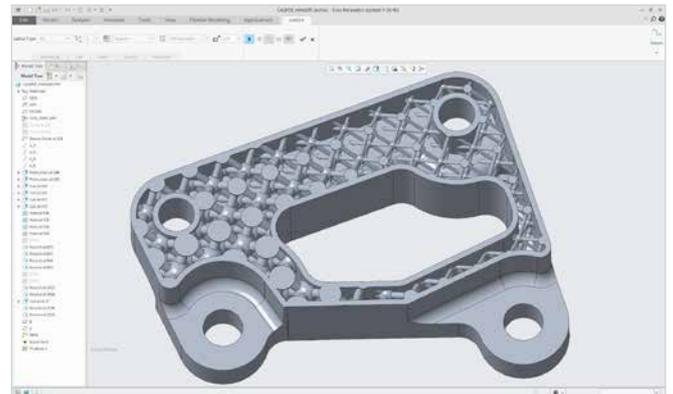
主要优点

单一环境

Creo 4.0 从概念开发到详细设计直到打印，始终在同一环境中完成。由于您不用在软件包之间切换，所以错误的数量、乏味的工作和过程总时间都会减少。由于所有工作都在 Creo 中完成，所以下游可交付结果、绘图和技术文档始终会反映您实际制造的产品。

晶格创建

创建参数控制的均匀晶格结构。您还可以进行可变性控制，能够加强晶格。当您将此功能与仿真相结合时，可以优化晶格结构以同时解决多个设计要求。由于这是真正的参数化几何，晶格结构将成为已全面细化的零件，拥有准确的质量属性。



轻松创建复杂可变的晶格结构。

互联打印机支持

直接连接到 Stratasys 和 3D Systems 打印机，以了解构建时间、材料使用情况和材料 / 颜色的分配。Creo Additive Manufacturing Extension 识别每个打印机及其功能，让您在过程早期开始思考制造问题。从 Creo 直接支配这些打印机进行打印。

创建并管理打印托盘

为何重做？构建、跟踪、验证并管理打印作业，然后存储并重复使用这些作业。通过对多个元件进行自动定位和排样，可以优化打印托盘，从而节省时间和金钱并节约材料。连接到支持的打印机时，您还可以在托盘中为零件分配材料和颜色。

与服务机构直接连接

直接连接到 *i.materialise* 服务机构，以获取 100 多种材料（包括金属）和成品。立即看到您的设计决策的视觉和财务影响。

改善快速原型设计

打印与最终设计的零件匹配度更高的原型，以使测试更有意义。

兼容的打印机

Stratasys

- Polyjet 技术 (Connex)，使用 Object Studio
- FDM 技术 (uPrint、Dimension 和 Fortus)，使用 GrabCAD Print

3D Systems

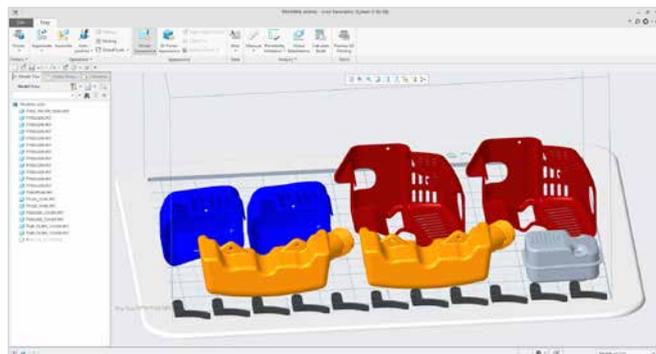
- Projet 1200、2500、2500 Plus、5500x，使用嵌入到 Creo 的 3D Sprint 内核
- 即将支持的打印机：Projet 3600、3510、6000 和 7000、800、950

随着 GrabCAD Print 平台和 3D Sprint 内核的扩展，将支持更多打印机类型。

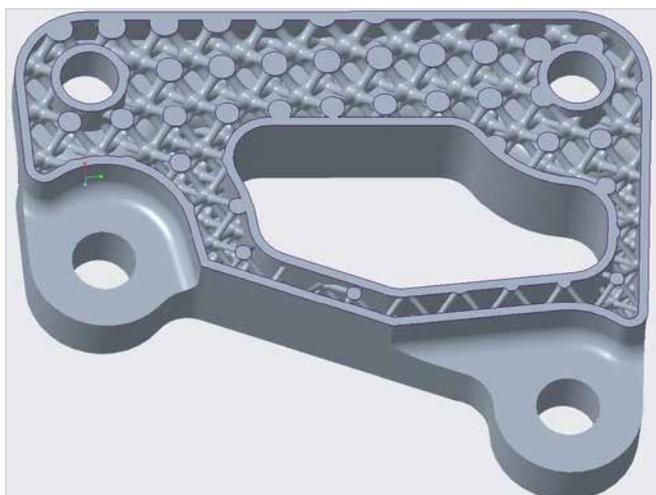
请访问 [PTC 支持页面](#)，以了解最新的平台支持和系统要求信息。

© 2016, PTC Inc. (PTC)。保留所有权利。本文所述信息仅供参考，如有更改，恕不另行通知；这些信息不应视作 PTC 提供的担保、承诺或服务内容。PTC、PTC 徽标和所有其他 PTC 产品名称及徽标都是 PTC 和 / 或其子公司在美国和其他国家 / 地区的商标或注册商标。所有其他产品或公司名称是各自所有者的财产。任何产品（包括任何特征或功能）的发布时机可能会有变，具体由 PTC 自行决定。

J8181-CreoAdditiveManufacturingExtension-DS-CN-1116



优化打印托盘以节省时间和金钱。



使用抛物线束创建晶格。