

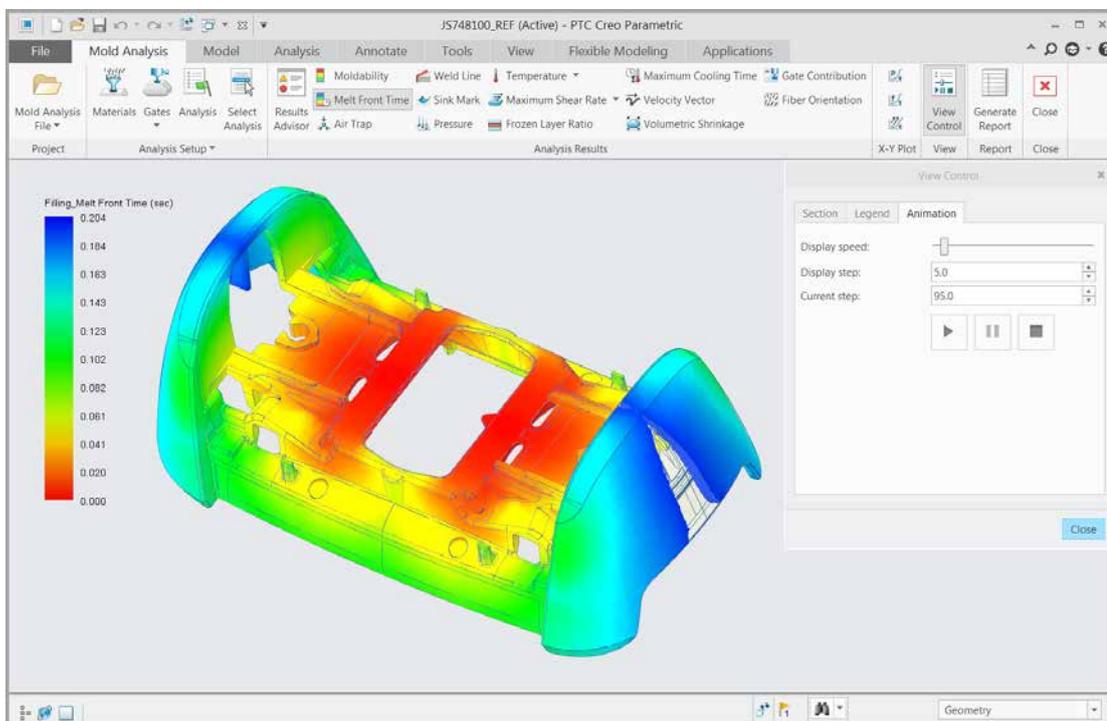
Creo® Mold Analysis Extension

改善塑料模具设计

利用 Creo Mold Analysis Extension，用户可以在 Creo Parametric™ 中快速准确地仿真塑料零件的注塑成型。该工具便于设计师找出潜在问题、优化设计方案并提高其产品的可制造性。

塑料件设计师需要即时访问可靠且易于理解的分析数据以了解可制造性和优化零件设计。如果不这样做，就可能会导致代价高昂的模具返工、过多的材料消耗、模具调试试验和更长的最终产品上市时间。借助 Creo Mold Analysis Extension，用户可以快速准确地分析和优化通过注塑成型方式进行生产的设计方案。

分析师和设计师可以通过 Creo Mold Analysis Extension 中的功能深入了解塑性流动行为。利用这款功能强大的工具，用户可以在 Creo Parametric 中运行注塑成型分析，进而验证和优化设计方案，减少模具的返工成本和后期设计变更。

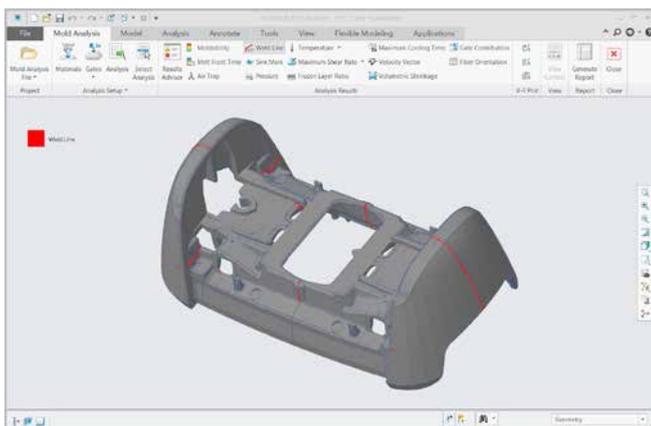


利用 Creo Mold Analysis Extension 仿真注塑成型过程。

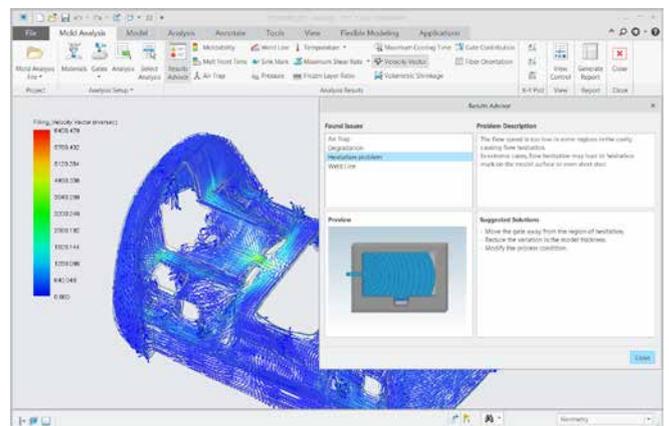
主要优点

- 确定潜在的模具填充问题，比如射距过短、气泡、焊接线等
- 提高设计质量、缩短制造周期时间和降低模具返工率
- 确定最佳注射位置，以减少周期时间并改进产品外观
- 即使是不太了解注塑分析的非专业人士，也能轻松使用
- 通过多次分析的设计研究，轻松优化制模条件。支持批处理运行
- 嵌入到 Creo Parametric :
 - 易于使用的界面
 - 无需在 CAD、CAM 和 CAE 之间进行数据转换

- 针对欠注、气孔、熔接线、滞流等潜在问题给出适当解决方案
- 真正的 3D 实体求解器，提供了比 2.5D 技术更准确的结果
- 扩展分析功能：
 - 熔化前期时间
 - 速度矢量
 - 气孔
 - 最长冷却时间
 - 熔接线
 - 最大切变率
 - 缩痕
 - 最大剪应力
 - 填充压力
 - 凝固层比率
 - 温度
 - 体积收缩
 - 中央温度
 - 材料方向
 - 主体温度
 - 浇口贡献度
 - 可塑性 (填充可行性)
 - 纤维方向



用户可以找出熔接线和气孔等潜在模具填充问题



Creo Mold Analysis 提供常见问题的建议解决方案

功能和规范

- Creo Parametric 中嵌入了由过程驱动的直观用户界面
- 针对注塑填充过程的动画
- 普通塑料材料的综合数据库
- 根据所选的注塑材料自动应用优化的工艺条件
- 确定最佳注塑浇口位置

功能	Creo Parametric	Creo Mold Analysis Extension
材料库	10	~6500
浇口编号	1	多个
网格大小控制		✓
建议的成型条件	✓	✓
熔化前期时间	✓	✓
气孔		✓
熔接线		✓
材料方向		✓
可塑性（填充可行性）		✓
填充压力		✓
温度		✓
主体温度		✓
中央温度		✓
速度矢量		✓
最大剪应力		✓
最大切变率		✓
凝固层比率		✓
体积收缩		✓
XY 曲线（注入口压力、锁模力、流率）		✓
浇口贡献度（浇口充填贡献度）		✓
浇口位置建议器		✓
冷却时间指示器		✓
L/t 指示器		✓
缩痕指数		✓
周期时间（估计冷却时间）		✓
并行计算	✓	✓
结果建议器（分析结果）	✓	✓
摘要和报告生成器	✓	✓

语言支持

英语、德语、法语、意大利语、西班牙语、中文（简体和繁体）、日语、韩语和俄语

平台支持和系统要求

请访问 [PTC 支持页面](#)，以了解最新的平台支持和系统要求信息。

有关详细信息，请访问：PTC.com/product/creo，或与您当地的销售代表联系。

© 2016, PTC Inc. (PTC)。保留所有权利。本文所述信息仅供参考，如有更改，恕不另行通知；这些信息不应视作 PTC 提供的担保、承诺、条件或服务内容。PTC、PTC 徽标、Product & Service Advantage、Creo、Elements/Direct、Windchill、Mathcad 和所有其他 PTC 产品名称及徽标都是 PTC 和 / 或其子公司在美国和其他国家 / 地区的商标或注册商标。所有其他产品或公司名称是各自所有者的财产。任何产品（包括任何特性或功能）的发布时机可能会有变，具体由 PTC 自行决定。

J7745-CreoMoldAnalysisExtension-CN-0916